

# EUROFLOOR PU CEM SL

<p><b>OPAKOWANIA:</b> <b>4 komponenty</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Składnik A: 2,5 kg żywica</li> <li>• Składnik B: 2,7 kg utwardzacz</li> <li>• Składnik C: 14,5 kg wypełniacz</li> <li>• Składnik D: 0,3 kg pigment pasta</li> </ul> <p><b>Całkowity zestaw: 20 kg</b></p>	<p><b>WŁAŚCIWOŚCI:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wysoka odporność no czynniki chemiczne</li> <li>• Wytrzymałość na zginanie &gt; 18 N/mm<sup>2</sup></li> <li>• Wytrzymałość na ściskanie &gt; 50 N/mm<sup>2</sup></li> <li>• Odporność na temperaturę</li> <li>• Odporność na ścieranie</li> </ul>
<p><b>INFORMACJE TECHNICZNE/ZASTOSOWANIE:</b></p> <p>PUCEM SL jest czteroskładnikowym systemem opartym na bazie dyspersji poliuretanowej, zmodyfikowanego utwardzacza i aktywnych wypełniaczy. System ma bardzo dobrą wytrzymałość mechaniczną i odporność chemiczną. Zaletą tego systemu jest również odporność na szok temperaturowy. Dzięki tym właściwością EUROFLOOR PU CEM SL może być stosowany w najbardziej wymagających warunkach.</p> <p>PU CEM SL to posadzka przeznaczona do pomieszczeń gdzie przewiduje się uciążliwe warunki np.: duża ilość wody, możliwość szoków termicznych, wysoki wpływ czynników chemicznych lub duże obciążenie mechaniczne. Typowe zastosowanie znajduje w przemyśle spożywczym np. ubojnie, pomieszczenia rozbioru mięsa, składowanie i przetwarzanie żywności (owoców, mleka, soków), w miejscach czyszczenia i napełniania butelek, w przemysłowych kuchniach i restauracjach, w smaźalniach i chłodniach, oraz w przemyśle farmaceutycznym, chemicznym, pomieszczeniach produkcyjnych, mieszalniach, pakowalniach, magazynach i na obszarach pod zbiornikami.</p>	
<p><b>ZASTOSOWANIE:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Przemysł spożywczy</li> <li>• Przemysł chemiczny</li> <li>• Przemysł farmaceutyczny</li> <li>• Przemysł mleczarski</li> <li>• Kuchnie przemysłowe</li> <li>• Linie rozlewnicze</li> </ul>	

**KOLORY:**



Light grey



Grey



Dark grey



Light yellow



Yellow



Green



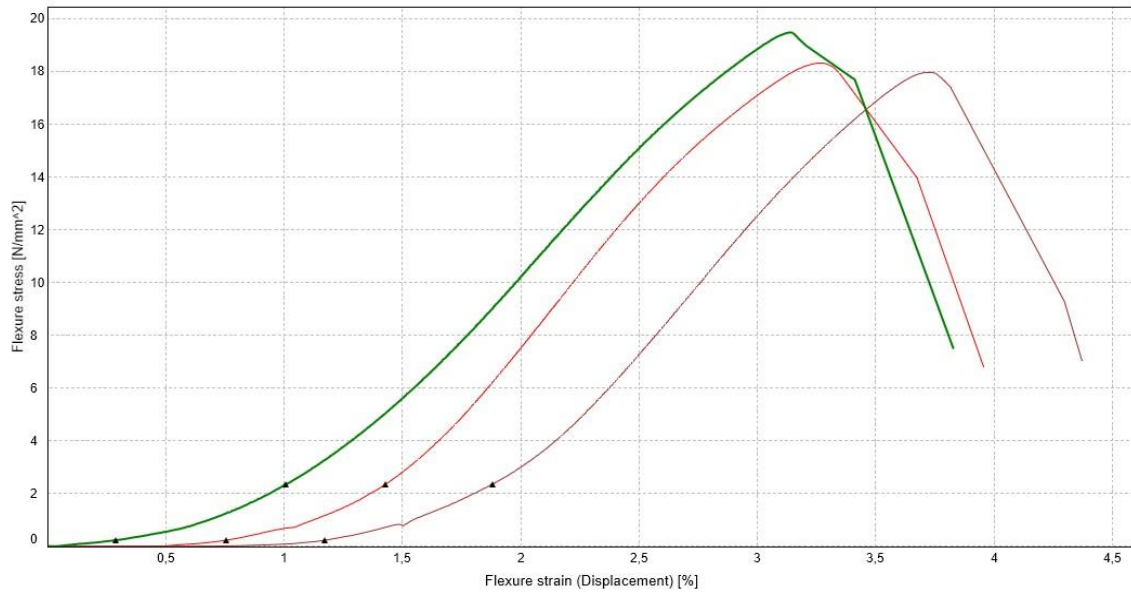
Blue



Red

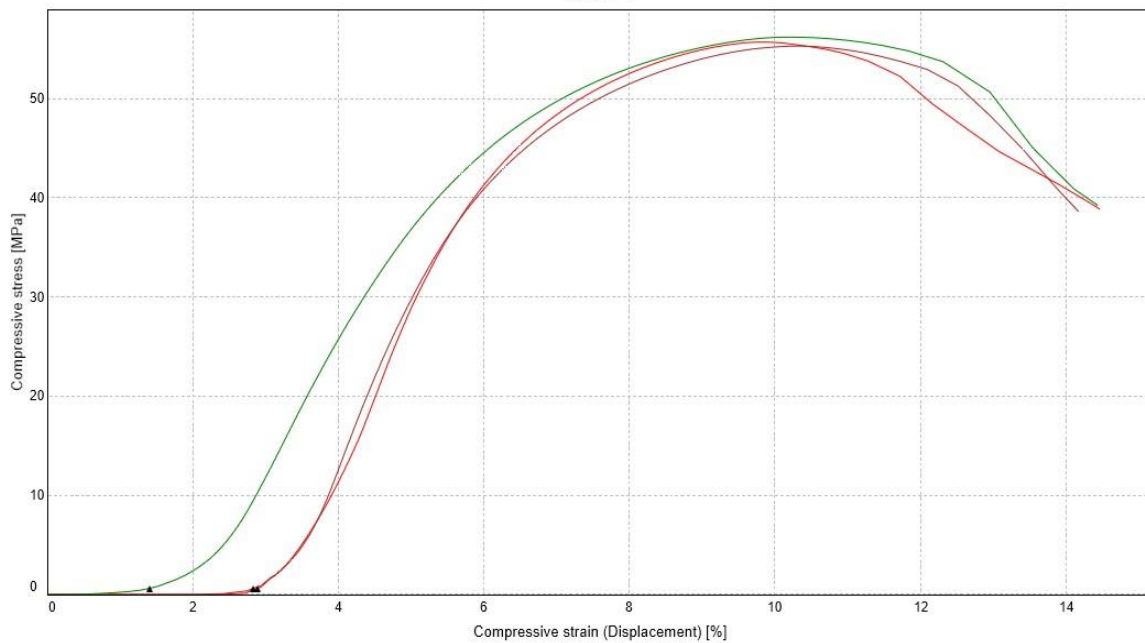
## WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE:

Flex Test



## WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE:

Graph 1



**DANE TECHNICZNE:**

System podłogowy	Produkt	Wydajność
Podkład	PUCEM L	~ 0,3 – 0,5 kg/m <sup>2</sup>
Warstwa ścieralna	PUCEM SL	~10 kg/m <sup>2</sup>

**UŻYTKOWANIE I APLIKACJA:**
**Uwaga!**

- Podłoże musi być nośne i wystarczająco odporne na ściskanie (co najmniej 25 N/mm<sup>2</sup>), z minimalną wytrzymałością kleju 1,5 N/mm<sup>2</sup>.
  - Proszę sprawdzić, czy dysponują Państwo odpowiednimi składnikami A i B.
  - Mieszanie jest bardzo ważne. Należy dokładnie przestrzegać czasu mieszania, ponieważ w przeciwnym razie nie zachodzi reakcja chemiczna. Podłoże musi być czyste i suche oraz wolne od brudu, oleju, tłuszczu i innych zabrudzeń.
  - Podczas nakładania produktu Podłoża betonowe muszą być przygotowane mechanicznie przy użyciu ścierniwa lub produktu do wyrównywania powierzchni. Proszę nosić odzież ochronną i rękawice.
1. Przed nałożeniem PUCEM SL należy najpierw przygotować podłoże za pomocą PUCEM L jako podkładu, aby zamknąć pory podłoża i zapobiec powstawaniu otworów/pęcherzyków powietrza. Należy zapoznać się z TDS produktu PUCEM L.
  2. Wlać komponent A do wiadra i dodać pastę pigmentową (komponent D).
  3. Następnie dodać pełną zawartość komponentu B do komponentu A.
  4. Wymieszać krótko do momentu homogenizacji mieszaniny za pomocą łopatkę mieszającej Collomix DLX 90 HF/LX 90 S.
  5. Dodać wypełniacz i dokładnie wymieszać na pełnej mocy do uzyskania masy bez grudek przez ok. 1 - 2 minuty.
  6. Wylać mieszankę i rozprowadzić materiał równomiernie w całym pomieszczeniu. Zawsze wylewaj całą zawartość wiadra za 1 zamachem, aby uniknąć szybkiej reakcji materiału pozostawionego w wiadrze. W razie potrzeby użyć wałka z kolcami. W celu równomiernego rozprowadzenia w dużym pomieszczeniu zaleca się podzielenie przestrzeni na płaszczyzny lub pasy za pomocą kawałków taśmy. W ten sposób można lepiej regulować rozprowadzenie produktu.
  7. Po równomiernym pokryciu całego podłoża, podłoga musi utwardzić się przez około 24 godziny, zanim będzie można po niej chodzić. Oczywiście najpierw należy przetestować, czy podłoga rzeczywiście nadaje się do chodzenia!

**PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:**

Podłoże musi być nośne i wystarczająco odporne na ściskanie (co najmniej 25 N/mm<sup>2</sup>), przy czym minimalna siła klejenia wynosi 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Podłoże musi być czyste i suche oraz wolne od brudu, oleju, smaru i innych zabrudzeń. Podłoża betonowe muszą być przygotowane mechanicznie przy użyciu urządzeń do czyszczenia strumieniowo-ściernego lub wertykulacji, aby usunąć mleczko cementowe i uzyskać otwartą powierzchnię tekstury.

Słaby beton i sypane wylewki cementowe muszą zostać usunięte, a uszkodzenia powierzchniowe, takie jak np. pęcherze i ubytki, naprawione.

Wszystkie pyły, luźne i kruche materiały muszą być całkowicie usunięte ze wszystkich powierzchni przed nałożeniem produktu, najlepiej za pomocą szczotki i/lub odkurzacza przemysłowego.

**UWAGI:**

- Nie należy stosować PUCEM SL na powierzchniach ze wzrastającą wilgotnością.
- Po zastosowaniu PUCEM SL należy chronić przed wilgocią, kondensacją i wodą przez co najmniej 24 godziny (+20 °C).
- Nieutwardzony materiał reaguje z wodą (pieni się), dlatego podczas pracy należy zapobiegać wpadaniu kropel potu do materiału poprzez stosowanie opaski na głowę i nadgarstek!
- Nierówne lub pokryte brudem podłoża nie powinny być traktowane cienkimi powłokami. Zarówno podłoże jak i obszary przyległe powinny być zawsze dokładnie przygotowane i oczyszczone przed aplikacją.
- Nieprawidłowa ocena i obróbka pęknięć może prowadzić do skrócenia żywotności i nawracających pęknięć.
- Wszystkie wymieszane materiały należy natychmiast wykorzystać w całości, w przeciwnym razie zmniejszy się przepływ i odpowietrzenie.
- Stosować materiał o tym samym numerze partii, aby mieć pewność, że kolor jest dokładnie i równomiernie dopasowany.
- Jeśli ogrzewanie jest wymagane, nie należy używać gazu, oleju, parafiny lub innych paliw kopalnych, ponieważ produkują duże ilości zarówno CO<sub>2</sub> i pary wodnej, które mogą mieć negatywny wpływ na wykończenie.